

SAXAMID 126

SAXAMID 126 ist eine Polyamid 6 Standard-Spritzgiesstyp mit sehr guter Fließfähigkeit, kurzer Zykluszeit und guter Entformbarkeit.

SAXAMID 126 is a general purpose polyamide 6 injection-molding-grade. Benefits are short cycle times and good release properties.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	82
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	13
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	2800
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	90
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	2500
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	n.b.
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	n.b.
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	4
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	3
Vicat B/120	°C	ISO 306		203
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	65
Viskositätszahl – Viscosity number	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,13
Wasseraufnahme – Water absorption	%	Sim. ISO 62		9,5
Feuchtigkeitsaufnahme – Humidity absorption	%	Sim. ISO 62		3
Glühdrahtprüfung – Glow Wire Test GWFI	°C	IE/CEN 60695-2-12	1 mm	750
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte – Max. Moisture Content	0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	250-270°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	60-80°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - *test specimen if not differently indicated: dry as molded*
Prüfumgebung - *test environment: 23°C/50% relH*
Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - *Test results refer to natural color material*